

Cofinanciado por:



UNIÃO EUROPEIA
Fundo Europeu
de Desenvolvimento Regional

Designação do projeto | Smart Factory para fabrico e montagem completa de soluções técnicas multimaterial e de silicone

Código do Projeto | POCI-02-0853-FEDER-042979

Objetivo principal | Reforçar a competitividade das PME

Região de intervenção | Centro

Entidade beneficiária | SIMPLASTIC - SOCIEDADE INDUSTRIAL DE MATÉRIAS PLÁSTICAS LDA

Data de aprovação | 21/05/2019

Data de início | 12/12/2018

Data de conclusão | 11/12/2020

Custo total elegível | 5.236.660,19 EUR

Apoio financeiro da União Europeia | FEDER – 1.520.320,70 EUR

Síntese do Projeto:

A SIMPLASTIC atua no setor da transformação de matérias plásticas e conta com uma vasta experiência nas áreas de injeção polimérica e montagem de subconjuntos e produtos acabados, apresentando soluções completas com destino ao consumidor final. A empresa ao longo dos anos, tem conseguido estabelecer parcerias de sucesso com importantes marcas internacionais nos setores da: eletrónica, home appliances (principal cliente), mobiliário de escritório e sistemas solares, atuando com clientes de renome, e.g. Grupe SEB (detentor de marcas como Rowenta, Moulinex, Tefal, Lagostina), RSF, e Kuka. Embora a SIMPLASTIC atue em diversos setores de atividade (eletrónica, iluminação e indústria sanitária), o seu principal foco assenta atualmente nos setores de Home Appliances e de soluções técnicas de automação e robótica. Neste contexto, para responder às maiores exigências destes setores e se tornar um fornecedor de excelência, com o presente projeto, a SIMPLASTIC pretende investir na criação de uma nova fábrica e no alargamento da cadeia de valor, com a criação de um departamento de desenvolvimento de peça e industrialização de produto e com novos processos produtivos, concretamente, injeção bimaterial e de silicone. Desta forma, a SIMPLASTIC incrementa a qualidade e especialização do serviço prestado, potenciando a sua atuação junto deste e de outros nichos de mercado exigentes. Refira-se que até então, o projeto de peça plástica e molde são subcontratados, limitando-se assim, à disponibilidade dos seus fornecedores (com impacto na competitividade da empresa), e os processos de bi-injeção e de silicone ainda não são realizados internamente, por estagnação do atual espaço de produção, limitando a capacidade de resposta da empresa às exigências de mercado, pelo que, a empresa pretende ultrapassar estas limitações, passando a deter total controlo de ambos os processos.